

QuickTOC Eco

COT

LA RÉFÉRENCE POUR LA MESURE **RAPIDE ET FIABLE** DU COT EN LIGNE



MESURE DU COT EN 4 MINUTES



CONFORME À LA MÉTHODE
NORMALISÉE



AUCUNE PIÈCE EN MOUVEMENT



SANS CATALYSEUR



MAINTENANCE MINIMUM



RÉSULTAT EN
4 MIN



COMBUSTION À
1200°C



SANS
CATALYSEUR



SANS
FILTRATION



PROTOCOLE
PROFINET



EXPERTISE & PERFORMANCE
AU SERVICE DE VOS PROCÉDES



www.analyse-en-ligne.com

Solutions d'Analyse en ligne pour le process et l'environnement

Depuis 2002, ANAEL conçoit et commercialise une gamme complète d'analyseurs et de capteurs en continu pour tous types de liquides. Nous accompagnons les industriels dans l'optimisation, la qualité et la conformité environnementale de leurs procédés.

Notre Engagement

- ✓ **Partenaires Leaders** : Représentant exclusif des meilleurs concepteurs mondiaux d'analyseurs et de capteurs.
- ✓ **Robustesse, ATEX** : Équipements certifiés pour zones explosibles et environnements agressifs.
- ✓ **Conformité Sanitaire** : Gammes hygiéniques agréées pour l'agroalimentaire et la santé.
- ✓ **Support Technique** : Expertise de la faisabilité jusqu'à la mise en service sur site.

Précision & durabilité

Mesures en temps réel adaptées aux milieux sévères.

Accompagnement

Ingénieurs experts dédiés à vos projets sur-mesure.

Optimisation

Régulation de procédés et économies de réactifs.

Nos Secteurs d'Activité

Des solutions d'analyse liquide sur-mesure adaptées à chaque domaine industriel



Industrie Chimique



Eau Potable



Eaux Usées



Agroalimentaire



Pharmacie & Biotech



Énergie



EXPERTISE & PERFORMANCE
AU SERVICE DE VOS PROCÉDES



www.analyse-en-ligne.com

QuickTOC Eco – Analyseur de COT

Analyse de la qualité des eaux

Le QuickTOC Eco, la performance au service de l'analyse du COT en ligne dans les eaux pures, de procédés ou de rejets

Les Plus du QuickTOC Eco

- **Mesure du Carbone Organique Total en moins de 3 min**
- **Conformité avec la norme DIN EN 1484:1997-08/ ISO 8245:1999-03/ US-EPA 415.1**
- **Sans catalyseur**
- **Maintenance minimale (< 0.5h / mois)**
- **Protocoles supportés : Profinet**
- **Option : VPN/IP (Internet) pour le contrôle à distance**

Les Avantages

- Technologie particulièrement simple.
- Oxydation thermique à 1200°C
- Durée de vie du réacteur > 3 ans
- Mesures précises du TC et NPOC
- Aucune pièce en mouvement - injection par vanne
- Taille de particules acceptées jusqu'à 0.8mm
- Nettoyage en retour du système d'injection avec eau déminé- ralisée
- Programmation conviviale via un large écran LCD tactile 4"

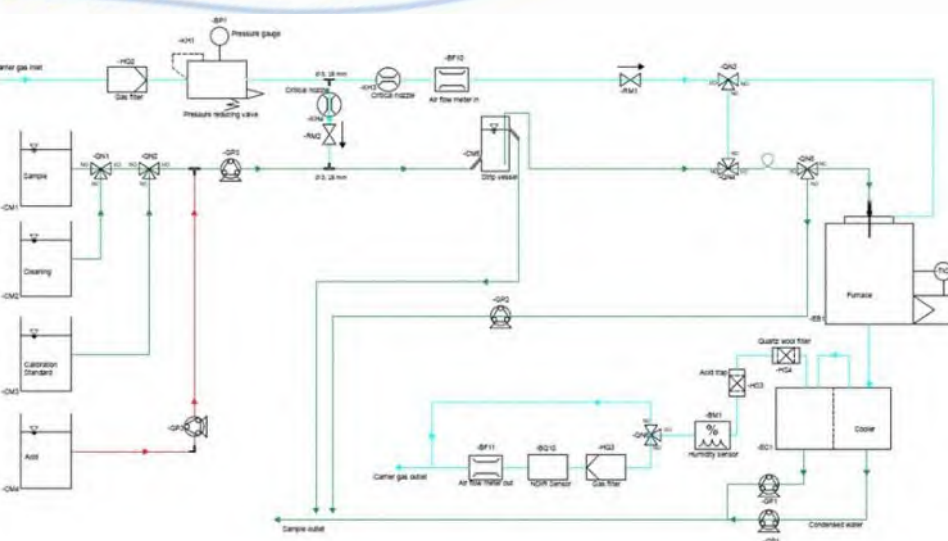


CE

ISO 9001

Principe de la mesure

Combustion de l'échantillon à 1200°C sans catalyseur. A cette température, la combustion (et donc l'oxydation) de l'échantillon est complète quelque soit la composition de la matrice organique ou inorganique, les liaisons C-C les plus résistantes étant détruites à 1150°C. Ainsi, toute température de combustion inférieure à 1200°C conduit à des résultats minimisés sur la valeur du COT. Les atomes de carbones sont ensuite convertis en CO₂ et la concentration correspondante est analysée par une cellule NDIR.



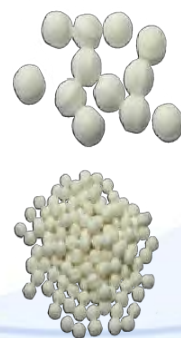
QuickTOC Eco – Analyseur de COT

Analyse de la qualité des eaux

Sans catalyseur

Parce qu'ils utilisent une très haute température (1200°C), nos analyseurs n'ont pas besoin de catalyseurs. Les catalyseurs sont seulement nécessaires sur les analyseurs fonctionnant avec une température plus faible (650-1100°C). Cependant, les performances de ces catalyseurs déclinent dans le temps, affectant ainsi les résultats de la mesure et engendrant des calibrations plus fréquentes, voire même un changement de catalyseur.

Le nouvel analyseur QuickTOCeco s'affranchit de ce problème. Le réacteur céramique sans catalyseur est la pièce centrale de l'analyseur QuickTOCeco. A 1200°C, il permet la destruction de manière fiable de toutes les liaisons carbone et l'analyse des échantillons. Malgré l'utilisation de hautes températures, une sécurité absolue est garantie sur l'analyseur.



Mesure et Maintenance très rapides

La mesure du COT s'effectue en 3 minutes, rendant ainsi l'analyseur très disponible. Côté maintenance, moins de 30 minutes par mois sont nécessaires, induisant une disponibilité de 99% pour l'analyseur. De plus, de part sa conception, toutes les zones où doit intervenir l'utilisateur lors de la maintenance sont très facilement accessibles.

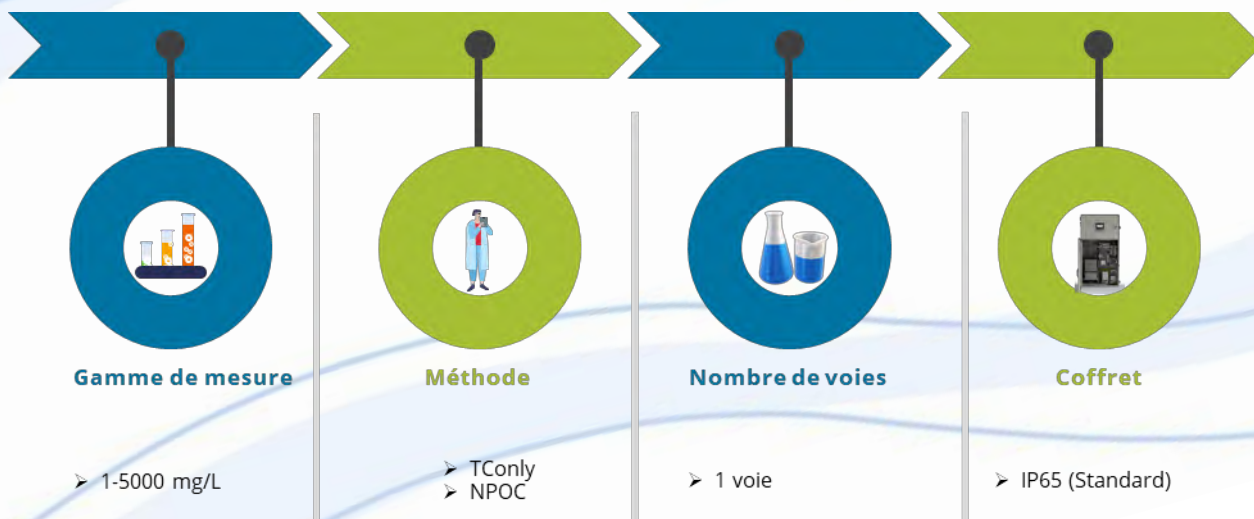
Teneur en sels

Contrairement à tous les autres analyseurs, l'absence de catalyseur, l'utilisation d'une injection séquentielle et la conception du réacteur permettent au QuickTOCeco de tolérer des matrices salées, grâce à un rinçage automatique de la ligne..



Exemples d'applications

- Eau pure
- Eau de process
- Retour condensats
- Eaux de surface
- Eaux usées de station d'épuration
- Eau de refroidissement



QuickTOC Eco – Analyseur de COT

Détails de l'analyseur



Détails du système d'injection



Filtres à particules, à acides et pompes



Ecran tactile 4"



Condenseur à effet Peltier

Système de prélèvement FlowSampler

Système de prélèvement à contre-courant FlowSampler sans filtration. Il est utilisé dans le cas de matrices fortement chargées en particules. Aucune maintenance nécessaire.



QuickTOC Eco – Analyseur de COT

PERFORMANCES ANALYTIQUES

Méthode d'analyse	Oxydation thermique à 1200°C sans catalyseur. Mesure du CO ₂ par infrarouge non-dispersif (détecteur NDIR) après oxydation.
Gammes de mesure	1– 5000 mg/L.
Temps de réponse	2 à 4 minutes en fonction du paramètre (TC ou NPOC)
Limite de détection	0.1 mg/L
Précision	± 3 % de la pleine échelle.
Sels	Jusqu'à 1 g/L (maximum)
Particules	< 0.8 mm

PROPRIETES PHYSIQUES & CONDITIONS

Température de l'environnement	5-35°C
Humidité relative	< 80% (pas de condensation)
Boitier	IP65
Dimensions	1140 H x 600 L x 350 P mm
Poids	< 53 kg
Montage	Mural ou sur stand
Alimentation	110-230 VAC ± 10 VAC, 50/60 Hz, environ 600W
Ecran	Tactile 4"
Relais	3 relais programmables
Sorties	1x 4-20 mA
Protocoles	Profinet

OPTIONS

Préparation de l'échantillon	Flow Sampler
DCO et DBO	Par corrélation
ATEX & IECEx (à venir)	Zone 1/2, T3 ou T4

